This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2000 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

02940424

MANUFACTURE OF OXIDE FILM FOR SEMICONDUCTOR DEVICE

PUB. NO.: 01-238024 [JP 1238024 A]

PUBLISHED: September 22, 1989 (19890922)

INVENTOR(s): HOCHIDO YUKO

FUTAKI TAKEHIKO

YOKOYAMA HIDECHIKA

APPLICANT(s): KOUJIYUNDO KAGAKU KENKYUSHO KK [403904] (A Japanese Company

or Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 63-064512 [JP 8864512]

FILED: March 17, 1988 (19880317)

INTL CLASS: [4] H01L-021/316

JAPIO CLASS: 42.2 (ELECTRONICS -- Solid State Components)

JAPIO KEYWORD: R004 (PLASMA)

JOURNAL: Section: E, Section No. 861, Vol. 13, No. 568, Pg. 139,

December 15, 1989 (19891215)

ABSTRACT

PURPOSE: To obtain an oxide film in which an alkyl group does not exist and which has an excellent quality by a method wherein raw gas such as tetraethoxysilane and nitrogen or mixed gas of nitrogen and other gas are introduced to form the oxide film on a substrate by a plasma CVD method.

CONSTITUTION: An Si substrate is placed in a plasma CVD apparatus and heated to a temperature of 100 deg.C. On the other hand, nitrogen is bubbled with a rate of 10cc/min into a container filled with tetraethoxysilane whose temperature is 25 deg.C and the nitrogen gas and the tetraethoxysilane gas are introduced into the plasma CVD apparatus to make the pressure in the apparatus 2Torr and a plasma CVD film is formed on the substrate by a high frequency power of 70W. When the infrared absorption spectrum of the formed oxide film is measured, the absorption spectra of an alkyl group and an OH group are not observed.

DIALOG(R)File 352:Derwent WPI (c) 2000 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

008054912

WPI Acc No: 1989-320024/198944

Oxide film deposition for IC pattern formation - using carrier gas plasma comprising 50 to 100 per-cent of nitrogen, rest hydrogen or hydrazine

NoAbstract NoDwg

Patent Assignee: KOJUNDO KAGAKU KENKYUSHO KK (KOJU-N)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week
JP 1238024 A 19890922 JP 8864512 A 19880317 198944 B

Priority Applications (No Type Date): JP 8864512 A 19880317

Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes

JP 1238024 A 4

Title Terms: OXIDE; FILM; DEPOSIT; IC; PATTERN; FORMATION; CARRY; GAS; PLASMA; COMPRISE; PER; CENT; NITROGEN; REST; HYDROGEN; HYDRAZINE; NOABSTRACT

Index Terms/Additional Words: INTEGRATE; CIRCUIT

Derwent Class: L03; U11

International Patent Class (Additional): H01L-021/31

File Segment: CPI; EPI

⑩日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

四公開特許公報(A) 平1-238024

⑤Int. Cl. ⁴

識別記号

厅内盔理番号

❸公開 平成 1年(1989) 9月22日

H 01 L 21/316

X - 6824 - 5F

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

会発明の名称 半導体装置の酸化膜の製造法

> 20年 顧 昭63-64512

223;;;; 頤 昭63(1988) 3月17日

②発 明 者

宝 地 戸

雄幸

東京都練馬区石神井町3丁目7番2号

②発 明 者

木

圖 彦

埼玉県坂戸市千代田4-7-4-102 埼玉県坂戸市東坂戸1-24-403

個発 明 勿出 題 人 株式会社高純度化学研

横 山 英 親

埼玉県坂戸市千代田5丁目1番28号

究所

1. 発明の名称

半導体装置の酸化膜の製造法

2. 特許請求の範囲

(1)原料ガスをプラズマを用いて化学気相成長 させるアラズマCVD法において、原料ガスを除 くプラズマガスの成分が、50~100%の範囲 で窒素であり0~50%の範囲で他のガスである ことを特徴とする半導体装置の酸化膜の製造法。 (2)他のガスが水素、酸素、ヘリウム、ネオン、 アンモニアあるいはヒドラジン、あるいはこれら の二種以上の混合物である特許請求の範囲第1項 記載の酸化膜の製造法。

3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

産業上の利用分野

本発明は、プラズマCVD法を用いて成膜する 半導体装置の酸化膜の製造法に関する。

従来の技術

プラズマCVD法はO.1~100Torrの

圧力下で高周波励起によるプラズマを発生させ薄 膜を生成する方法である。グロー放電のプラズマ 中で原料ガスを活性度の高い原子や分子のラジカ ルとし、これらのラジカルの反応性を利用するの で400℃以下の低温で反応が可能となる。

プラズマCVD法はパッシペーション膜として 優れた性質を有するSi窒化膜の成膜に最初に実 用化された。

酸化膜のアラズマCVD法は現在、開発段階に ある。

プラズマCVD法によって基板上にSiO2 膜 を成膜する場合、原料としてテトラエトキシシラ ン[Si(OC2 H5)4]ガスを用い、このガ スと酸素との混合ガスを使用するのが一般的な技 術である。しかし、この混合ガスではCH3 基や CH2 CH3 基のようなアルキル基がSiO2 膜 中に残存し、農特性が劣る欠点がある。この欠点 を排除するために酸素の代りにヘリウムを混合が スとして用いる方法が提唱されているが、この方 法を用いてもアルキル基の膜内の残存を無くすに

は不充分であり、必ずしも農特性の向上を計れな い欠点がある。

<u> 鯉決しようとする問題点</u>

本発明は、基板上にテトラエトキシシランのようなケイ素を含むアルコラートを原料としアラズマCVD法を用いて酸化膜を成膜する場合、その膜中にCH3 基やCH2 CH3 基が残存しない値めて良質の酸化膜を製造する方法を提供しようとするものである。

(発明の構成)

問題を解決するための手段

本発明は、テトラエトキシシランのような原料 ガスと窒素あるいは窒素と他のガスとの混合ガス とを用いてプラズマCVD法によって基板上に酸 化膜を形成することを特徴とする。

この方法によれば、酸化膜中にアルキル基が残存せず、極めて良質の膜を製造することができる。

窒素に混合する他のガスには、水素、酸素、ヘ リウム、ネオン、アンモニアあるいはヒドラジン、 あるいはこれらの二種以上の混合ガスを用いるこ とができる。

本発明において、原料ガスとの混合ガスに窒素 のみを用いた場合、酸化膜に〇円基が残存しがた いため基板と酸化膜との接着強度が不充分なこと がある。この場合は若干の水素を混合することに よってこの接着力を調整せしめることができる。

本発明においては、アラズマガスとして窒素を 使用するが、酸化膜中にそのエッチングを阻害す る程の窒素化合物を生成することはない。

本発明は、S i O2 のような絶縁膜以外に I T O (l n2 O3 + S n O2) のような透明電極膜あるいは T a 2 O5 のような誘電体膜の成膜にも応用できるものである。

また、プラズマCVD法を用いる従来の酸化膜の製造法では原料ガスとしてテトラメトキシシラン [Si(OCH3)4]は酸化膜中に極めて多くのアルキル基が残存するため殆んど使用できなかったが、本発明においてはアルキル基の残存がないためテトラエトキシシランと同様に酸化膜の原料ガスとして使用することができる。

実施例

プラズマCVD装置内にSi基板を設置し、その基板を100℃に加熱した。

一方、25℃のテトラエトキシシランを入れた容器内に10cc/minの窒素をパプリングして窒素と共にテトラエトキシシランのガスをプラズマCVD装置内に導入した。装置内の圧力は2Torrであった。電力70Wの高周波で基板上にプラズマCVD膜を成膜した。

成膜した酸化膜の赤外吸収スペクトルを測定した結果、アルキル基と〇日基の吸収スペクトルは 観察されなかった。

また、全く同一条件でプラズマを発生させた場合、酸素プラズマに比較し窒素プラズマの方がはるかに明るく、したがって、プラズマ温度がはるかに高いことがわかった。

(発明の効果)

本発明によれば、生成した酸化膜中にCH3 基やCH2 CH3 基のようなアルキル基が残存しないためその膜質が極めて良好である特徴がある。

酸素プラズマに比較し、窒素プラズマはプラズマエネルギーが大きく、プラズマを介した化学反応の速度が増大するため、酸化膜の生成速度が速くなり酸化膜の製造時間が短縮される利点がある。

また、原料ガスの使用量が少なくて値むため、 製造コストが低下する利点がある。

さらに、プラズマCVDでは電界と高エネルギーの荷電粒子が関与するために、基板と堆積膜へ 損傷を与え易い。サブミクロンパターンにおいて は、この損傷がデバイスへ与える影響が懸念され ている。しかし、窒素は酸素より分子量が小さい ため本発明によれば、スパッターによるこの損傷 が少ない特徴がある。

また、酸素を用いる従来のプラズマCVD法においては、プラズマCVD装置内の真空排気系のポンプにタール状の中間重合物が溜り易い欠点があるが、本発明においては、この中間重合物がポンプに溜りにくく、プラズマCVD装置のメンテナンスが容易である利点がある。

さらに、プラズマガスとしてヘリウムは高価で

特閒平1-238024(3)

ある欠点があり、酸素はプラズマCVD装置内の 電極や測定子等に損傷を与え易い欠点があるが、 窒素は安価で取扱い易い利点がある。

特許出願人 株式会社窩純度化学研究所